

# СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СЕКЦИОННЫХ ВОРОТ «АЛЮТЕХ»

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Сервисное обслуживание включает работы по техническому осмотру и техническому обслуживанию ворот, выполняемые в соответствии с установленным «Перечнем регламентных работ». Сервисное обслуживание производится специалистами (или с их участием) предприятия, производившего монтаж ворот.

Основные требования безопасности при проведении работ, а также необходимый перечень инструментов приведены в инструкциях по монтажу ворот. Сервисное обслуживание секционных ворот должно проводиться только лицами, знающими конструкцию изделия и инструкции по монтажу секционных ворот «АЛЮТЕХ», прошедшими обучение по технике монтажа и инструктаж по технике безопасности.

Периодичность проведения сервисного обслуживания:

- для гаражных ворот рекомендуется 1 раз в год;
- для промышленных ворот необходимо проводить сервисное обслуживание не реже 1 раза в год.

Сервисное обслуживание ворот в особых условиях эксплуатации должно проводиться не реже одного раза в 3 месяца. К особым условиям эксплуатации относятся следующие случаи использования ворот:

- помещения с повышенной влажностью и/или агрессивной средой;
- помещения с интенсивностью использования более 5 циклов в день;
- эксплуатация ворот в сложных климатических условиях (высокие ветровые нагрузки, районы с продолжительным (более 6 месяцев) периодом воздействия отрицательных температур).

Сервисное обслуживание ворот также рекомендуется проводить после проведения ремонтов (малярные и др. строительные работы) внутри помещений, в которых установлены ворота, а также в течение первых трех месяцев после установки ворот.

## 2. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Перед проведением сервисного обслуживания необходимо проверить правильность монтажа ворот. Ворота должны быть расположены симметрично относительно вертикальной оси проема. Опорные стойки ворот должны быть выставлены по уровню в вертикальных плоскостях и должны прилегать к обрамлению проема по всей длине. Допускаются местные зазоры не более 5 мм. Разность длин диагоналей, замеренных по крайним точкам стоек, не должна быть более 2 мм.

В случае несоответствия монтажа ворот требованиям, указанным выше, сервисное обслуживание не производится. Заказчику следует предложить провести частичный или полный (по необходимости) демонтаж и новый монтаж ворот с соблюдением установленных требований.



При отказе Заказчика от проведения демонтажа и качественного монтажа ворот, он должен быть уведомлен в письменной форме о том, что дальнейшая эксплуатация ворот небезопасна.

Примечание: указанные ситуации возможны при монтаже ворот, выполненных ранее неквалифицированными специалистами, или при внесении Заказчиком изменений в конструкцию ворот, при реконструкции проема и т. п.

### 3. ПЕРЕЧЕНЬ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ ПО ПРОВЕДЕНИЮ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СЕКЦИОННЫХ ВОРОТ «АЛЮТЕХ»

Проверяемый узел (механизм)	Элемент узла (механизма)	Критерий	Действия
Тросы ворот	Трос	Не допускается наличие изломов и поврежденных жил	Проверить тросы на изломы и повреждения. При необходимости заменить
	Крепление троса	Фиксированное положение	Проверить затяжку и, при необходимости, подтянуть упорные винты, закрепляющие тросы на барабанах. Проверить крепление троса на нижнем кронштейне, заделку троса в коуш и зажим
Торсионный вал	Крепление кронштейнов вала	Надежность крепежа	Проверить надежность крепежа, при необходимости произвести затяжку
	Торсионная пружина	Целостность, отсутствие повреждений	Проверить пружину на целостность и отсутствие повреждений, правильность посадки пружин на наконечники
		Натяжение пружины	Проверить сбалансированность ворот пружинами, при необходимости подтянуть
	Поверхность торсионной пружины	Отсутствие коррозии	Проверить поверхность торсионной пружины на отсутствие коррозии. При необходимости, произвести очистку пружины от коррозии и произвести покрытие самозагустевающим составом для антикоррозийной обработки скрытых поверхностей
	Муфта предохранительная храповая	Отсутствие повреждений, следов коррозии	Произвести осмотр, при необходимости произвести замену
	Соединяющие и фиксирующие элементы	Надежность фиксации и крепления	Проверить надежность фиксации и крепления шпонок, соединительной муфты
Устройство защиты от обрыва троса	Кронштейн нижний	Отсутствие повреждений	Произвести осмотр, при необходимости произвести смазку консистентной смазкой труящихся деталей или их замену
Полотно ворот	Секции воротного полотна	Отсутствие повреждений	Осмотр. При наличии царапин и повреждений покрытия секций произвести подкраску (флаконы корректирующей краски поставляются Изготовителем ворот)
	Профиль усиливающий	Надежность крепежа	Проверить, при необходимости закрепить
	Окна		Проверить, при необходимости закрепить. При наличии трещин в пластиковом корпусе или прозрачной вставке — заменить
	Ручка		Проверить, при необходимости закрепить
	Петли	Фиксированное положение	Смазать (консистентной смазкой или машинным маслом) в небольших количествах
	Оси петель	Свободное вращение	Смазать (консистентной смазкой или машинным маслом) в небольших количествах
	Кронштейны (боковые, верхние, нижние)	Фиксированное положение	Проверить, при необходимости закрепить

Проверяемый узел (механизм)	Элемент узла (механизма)	Критерий	Действия
Ролики ходовые	Ролик с подшипником	Износ	Проверить, при необходимости заменить ролики
	Ось	Свободное вращение	Смазать (машинным маслом)
	Кольцо дистанционное	Минимальная возможность смещения полотна влево-вправо относительно проема	Проверить, при необходимости выполнить регулировку с использованием дополнительных дистанционных колец
Направляющие	Вертикальные	Форма, надежность крепления	Проверить, при необходимости выровнять, закрепить или заменить
	Горизонтальные	Форма, надежность крепления к потолку	
Калитка	Калитка	Функционирование	При необходимости устранить неисправности
	Доводчик	Осмотр, регулировка	Проверить работу доводчика, при необходимости выполнить регулировку
	Замок	Функционирование, надежность крепления	При необходимости смазать внутренние элементы замка консистентной смазкой и закрепить
	Датчик калитки	Функционирование	Проверить, при необходимости произвести переустановку или замену
Трос разблокировки	Трос разблокировки	Надежность крепления, функционирование	Проверить работоспособность, при необходимости закрепить
Уплотнители	Резиновые части	Эластичность, целостность	Проверить, при необходимости заменить
	Нащельник	Надежность крепления	
Запирающее устройство	Пружинный засов	Функционирование, крепление, смазка	Проверить работу, при необходимости закрепить и смазать консистентной смазкой
	Ригельный замок		
	Цилиндр замка		Смазать графитовым порошком
Ручной привод	Ручной канат	Отсутствие повреждений, надежность крепления	Проверить, при необходимости закрепить или заменить
	Цепной редуктор	Функционирование, надежность крепления	Проверить, при необходимости закрепить. При наличии шума и заеданий произвести разборку и замену смазки (рекомендуется — один раз в год)
После выполнения данного перечня работ необходимо произвести регулировку роликов с устранением зазоров в проеме и регулировку хода ворот			
При комплектации ворот электроприводом необходимо дополнительно выполнить следующие работы:			
Электропривод	Электропривод	Функционирование	Произвести тестирование электропривода согласно инструкции завода-изготовителя, при необходимости произвести настройку и регулировку
		Надежность крепления и соединений	Проверить крепление привода при необходимости закрепить

Проверяемый узел (механизм)	Элемент узла (механизма)	Критерий	Действия
Электропривод	Приводная рейка	Осмотр, регулировка	Осмотреть приводную рейку с роликовыми цепями или приводным ремнем, проверить их натяжение. Роликовые цепи для уменьшения шума и защиты от коррозии допускается смазывать консистентными смазками. Проверить подвешение и крепление приводной рейки к полотну, при необходимости закрепить
Системы безопасности, используемые при эксплуатации ворот с электроприводом	Блок управления (другие элементы управления)	Надежность соединений, функционирование	Осмотреть, проверить работу и подключение фотоэлементов, микровыключателей, установленных на устройствах безопасности
	Система защиты края с оптическим датчиком	Функционирование	Проверить работу системы при опускании на препятствие и наличие защиты от сдавливания
	Амперометрическая система чувствительности для защиты от опускания на препятствие и сдавливания	Функционирование, регулировка	Проверить работу и настройку амперометрической системы чувствительности для определения препятствия и защиты от сдавливания, при необходимости, произвести регулировку
	Система защиты от подъема человека	Функционирование	Проверить электронное ограничение усилия привода при подъеме полотна ворот, при необходимости выполнить регулировку
Использование дополнительных устройств безопасности при эксплуатации ворот в автоматическом режиме	Лампы освещения	Функционирование	Произвести проверку, при необходимости ремонт
	Сигнальная лампа		
	Светофор		
Питающий кабель	Питающий кабель	Отсутствие повреждений и надежность соединений	Проверить надёжность и безопасность подключения электропитания привода
По окончании работ необходимо проверить работоспособность ворот (осуществить не менее пяти циклов подъема-опускания полотна ворот, включая фиксацию полотна в верхнем, промежуточном и нижнем положениях).			



**ВНИМАНИЕ:** сервисное обслуживание не включает ремонтные работы, связанные с заменой элементов ворот, изготовлением новых элементов и т. п. Ремонтные работы проводятся по отдельному договору.

При отказе Заказчика от проведения ремонтных работ, он должен быть уведомлён в письменной форме о том, что дальнейшая эксплуатация ворот небезопасна.